

PEBAX®

5513 SA 01

聚醚嵌段酰胺Pebax® 5513 SA 01 树脂 是一种由柔性聚醚和硬质聚酰胺聚合的热塑性塑料弹性体。
添加Pebax® 5513 SA 01 树脂 到PA6
中，可增强PA6的特性，特别是在低温和低湿度含量条件下，同时能保持尼龙薄膜的透明度并提升其柔软手感。
该SA牌号专用于食品应用。

性能	干 / 已调节	单位	测试标准
机械性能			
拉伸模量	- / 180	MPa	ISO 527-1/-2
	- /	psi	
屈服应力	26100 14713	MPa	ISO 527-1/-2
	2030 / 1890	psi	
屈服伸长率	32 / 30	%	ISO 527-1/-2
名义断裂伸长率	>50 / >50	%	ISO 527-1/-2
断裂应变 TPE	>300 / *	%	ISO 527-1/-2
断裂应力 TPE	60 / *	MPa	ISO 527-1/-2
	8700 / *	psi	
肖氏硬度D	54 / *	-	ISO 868
简支梁冲击强度, +23°C	- / 无断裂	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁冲击强度, -30°C	- / 无断裂	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	- / 无断裂	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度, -30°C	- / 34	kJ/m²	ISO 179/1eA
	- / 16.2	ftlb/in²	
热性能			
熔融温度, 10°C/min	195 / *	°C	ISO 11357-1/-3
维卡软化温度, 50°C/h 50N	169 / *	°C	ISO 306
	336 / *	°F	
其它性能			
吸水性	6.7 / *	%	类似ISO 62
吸湿性	1.3 / *	%	类似ISO 62
密度	1090 / 1090	kg/m³	ISO 1183
	1.09 / 1.09	g/cm³	

主要应用

—PA6膜添加剂

包装

该牌号的供货规格为干燥型密封包装（454公斤硬质容器），可以随时加工处理。

保质期

自发货之日起2年。有关过期使用的任何事宜，请咨询我司技术服务人员。

PEBAX®

5513 SA 01

加工条件：

—推荐熔融温度（最小值/建议值/最大值）：220°C/ 240°C/ 260°C。

—推荐成型温度：25-60°C。

—干燥时间和温度（只有容器打开2小时以上时才有必要干燥）：5-7小时，70-90°C。

加工条件：

—推荐熔融温度（最小值/建议值/最大值）：220°C/ 235°C/ 250°C。

—干燥时间和温度（只有容器打开2小时以上时才有必要干燥）：5-7小时，70-90°C。

加工方法 注塑, 其它挤出成型	
供货形式 粒料	
特殊性能 热稳定	
地区供应 北美, 欧洲, 亚太, 中南美洲, 中东/非洲	